

Protokoll

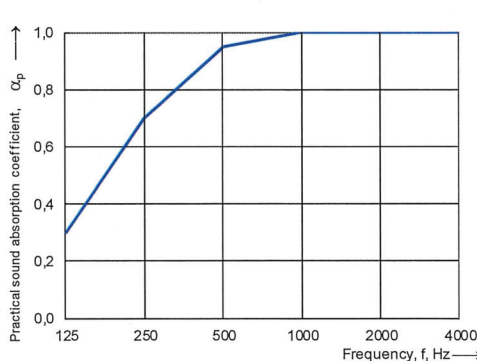
Sound absorption coefficient according to ISO 11654																																							
Measurement of sound absorption coefficient in a reverberation room																																							
Client: XAL GmbH, Auer-Welsbach-Gasse 36, AT-8055 Graz	Date of test: 28.05.2018																																						
Description: Produktname: MUSE FAMILY																																							
Object: Aufbau des Prüfkörpers gemäß EN ISO 354, Punkt 6.2.1																																							
<p>Aufbau bestehend aus insgesamt 10 Stück MUSE FAMILY (10x je 1600 mm x 760 mm x 45 mm, L x B x H) in einem Abstand von d = 50 mm zueinander.</p> <p>Abstand zum Boden jeweils mit 4x Holzklötzchen (80 mm x 50 mm x 200 mm, L x B x H) hergestellt.</p> <p>Keine umlaufende Rahmenkonstruktion vorhanden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PK-Fläche: 13,06 m² = 4,02 m x 3,25 m • Abstand vom Boden zur Unterkante des Prüfkörpers: d ~200 mm 																																							
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>Empty reverberation room:</p> <p>Relative humidity: 47,4 %</p> <p>Temperature: 20,7 °C</p> <p>Barometric pressure: 97,1 kPa</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>Reverberation room with object</p> <p>Relative humidity: 66,3 %</p> <p>Temperature: 21,7 °C</p> <p>Barometric pressure: 97,8 kPa</p> </div> </div>																																							
<p>Surface area: 13,06 m²</p> <p>Room volume: 244,3 m³</p> <p>Total room area S_i: 240,1 m²</p>																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Frequency f [Hz]</th> <th>α_p 1/1 octave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>0,30</td></tr> <tr><td>160</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>0,70</td></tr> <tr><td>315</td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>0,95</td></tr> <tr><td>630</td><td></td></tr> <tr><td>800</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>1,00</td></tr> <tr><td>1250</td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>1,00</td></tr> <tr><td>2500</td><td></td></tr> <tr><td>3150</td><td></td></tr> <tr><td>4000</td><td>1,00</td></tr> <tr><td>5000</td><td></td></tr> </tbody> </table>	Frequency f [Hz]	α _p 1/1 octave	100		125	0,30	160		200		250	0,70	315		400		500	0,95	630		800		1000	1,00	1250		1600		2000	1,00	2500		3150		4000	1,00	5000		
Frequency f [Hz]	α _p 1/1 octave																																						
100																																							
125	0,30																																						
160																																							
200																																							
250	0,70																																						
315																																							
400																																							
500	0,95																																						
630																																							
800																																							
1000	1,00																																						
1250																																							
1600																																							
2000	1,00																																						
2500																																							
3150																																							
4000	1,00																																						
5000																																							
<p>Anmerkung:</p> <p>Entspricht gemäß EN ISO 11654:1997 (Anhang B, Tabelle B.1) der Schallabsorberklasse: A</p>																																							
<p>Weighted sound absorption coefficient according to ISO 11654</p> <p>α_w = 0,95</p>																																							
<p>Name of test institute: Labor für Bauphysik</p> <p>No. of test report: B18-020-A17005-355a_kaso</p> <p>Date: 28.05.2018 Signature: DI J. Kasim</p>																																							



Abbildung 1: exemplarische Darstellung des Prüfkörpers
(entspricht nicht der tatsächlichen Einbausituation)