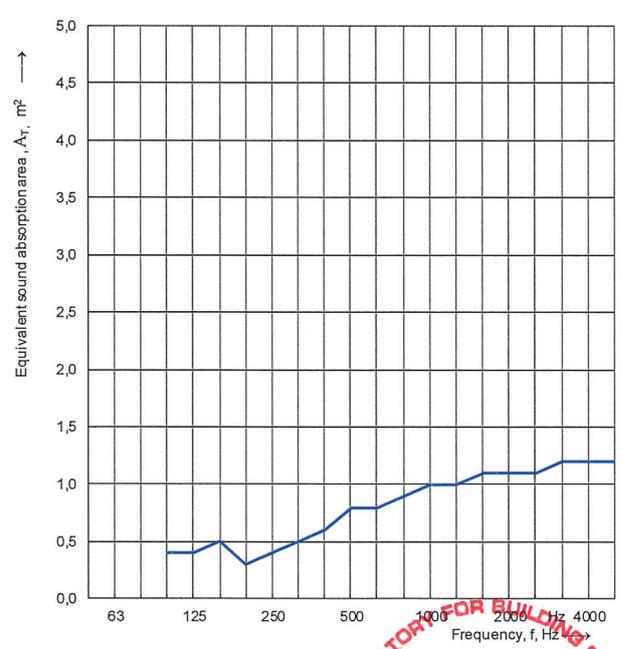


## Protokoll

Equivalent sound absorption area according to ISO 354	
Measurement of sound absorption in a reverberation room	
Client:	XAL GmbH, Auer-Welsbach-Gasse 36, AT-8055 Graz
Date of test:	16.05.2018
Description:	Produktname: TASK ACOUSTIC HALF SQUARE
Object:	Aufbau des Prüfkörpers gemäß EN ISO 354, Punkt 6.2.2
	Aufbau bestehend aus insgesamt 4 Stück TASK ACOUSTIC HALF SQUARE (4x je 1155 mm x 573 mm x 30 mm, L x B x H) in einem Abstand von d = 200 cm zueinander zufällig verteilt. Abstand zum Boden mittels Gewindestangen hergestellt.
	• Abstand vom Boden zur Unterkante des Prüfkörpers: d ~955 mm
Empty reverberation room:	Reverberation room with object
Relative humidity:	47,4 %
Temperature:	20,7 °C
Barometric pressure:	97,1 kPa
	Relative humidity: 55,5 %
	Temperature: 19,6 °C
	Barometric pressure: 97,1 kPa
Surface area:	5,30 m <sup>2</sup>
Room volume:	244,3 m <sup>3</sup>
Total room area S <sub>i</sub> :	240,1 m <sup>2</sup>
Frequency f [Hz]	A <sub>T</sub> 1/3 octave [m <sup>2</sup> ]
50	
63	
80	
100	0,4
125	0,4
160	0,5
200	0,3
250	0,4
315	0,5
400	0,6
500	0,8
630	0,8
800	0,9
1000	1,0
1250	1,0
1600	1,1
2000	1,1
2500	1,1
3150	1,2
4000	1,2
5000	1,2
	
Name of test institute:	Labor für Bauphysik
No. of test report:	B18-020-A17004-354a_kaso_area
Date:	16.05.2018
Signature:	DIJ. Kasim

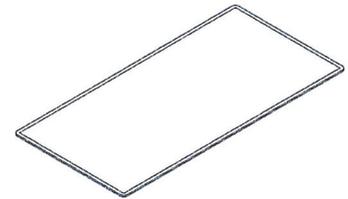


Abbildung 1: exemplarische Darstellung des Prüfkörpers (entspricht nicht der tatsächlichen Einbausituation)

